

FINISHING DRYERS - ESSICCATOI FINITORI

SACMI finishing dryers are generally placed before the kiln and are used to remove residual moisture content from ceramic tiles prior to firing.

Gli essiccatoi finitori SACMI sono generalmente posti davanti al forno e si utilizzano per ridurre l'acqua residua nelle piastrelle ceramiche prima della cottura.



SACMI

ENDLESS INNOVATION SINCE 1919

Finishing dryers

Essiccatoi finitori

MORE PRODUCTIVE

Maintenance costs have very little impact on product cost. Good price-quality ratio. Fast cycles.

PIÙ PRODUTTIVA

Bassa incidenza dei costi di manutenzione sul costo del prodotto. Buon rapporto qualità/prezzo. Cicli rapidi.

MORE CONNECTED

Digital controls and parameter management via PC according to specific product. Connection to kiln supervision system and to HERE.

PIÙ CONNESSA

Controlli digitali e gestione dei parametri da PC in funzione del prodotto. Connessione al sistema di supervisione del forno e a HERE.

MORE SUSTAINABLE

Officatin reribus alique voluptaecum acculpa ius pro magnatu sdant.

PIÙ SOSTENIBILE

Basse Emissioni al camino, dispersioni e consumi ridotti.

OPTIMIZED CONSUMPTION

Each burner features rapid control of the air/gas ratio in order to optimize specific consumption

OTTIMIZZAZIONE CONSUMI

Ogni bruciatore prevede la gestione puntuale del rapporto aria/gas al fine di ottimizzare il consumo specifico

FLEXIBILITY

For twin channel kilns the two channels are separate. This allow manufacturers to dry extremely different products simultaneously

FLESSIBILITÀ

Per il forno bicanale i due canali sono separati, quindi è possibile essiccare contemporaneamente prodotti molto diversi fra loro

EFFICIENCY

Finishing dryers can use recycled hot air in varying percentages

EFFICIENZA

Gli essiccatoi finitori possono funzionare con aria calda di recupero in percentuali variabili

QUALITY

Indispensable for preventing breakage of material entering the kiln

QUALITÀ

Indispensabili per prevenire la rottura del materiale in ingresso forno

Finishing dryer range

EN

A broad range of single and twin channel dryers provides a full array of solutions so that manufacturers can select the one that best suits their production set-up and market.

The range consists of:

- JMS (single channel)/JBN (twin channel)
- EUP (single channel)/EDP (twin channel)
- ELS (tunnel)

Gamma essiccatoi finitori

IT

La gamma degli essiccatoi finitori monocanale e bicanale è ampia ed offre un ventaglio di soluzioni fra le quali scegliere quella più adatta al proprio tipo di produzione e di mercato.

Si divide in:

- JMS (monocanale)/JBN (bicanale)
- EUP (monocanale)/EDP (bicanale)
- ELS (a tunnel)



JMS/JBN

EN

BENEFITS

- Fast drying
- Suitable for odor-emitting glazes and special applications
- Piped burners
- Uniform heat distribution
- Optimized energy use
- Flexibility
- Simple adjustments
- Temperature control and adjustment in each module
- Twin channel version has independent channels

This dryer, with stainless steel-piped burners, is generally used at the kiln inlet: the irradiating and convection system lets manufacturers treat products with special applications that cannot be managed with convective motion alone. While dryer control is integrated with kiln control, the dryer operates independently and each burner features accurate air/gas ratio control to optimize consumption. The two separate JBN dryer channels are connected to the corresponding kiln channels by a roller conveyor. Simple system adjustment and plant flexibility ensure the two channels can be used to treat materials even when they differ considerably.

JMS/JBN

IT

BENEFICI

- Essiccamento rapido
- Adatto per smalti odorigeni e per applicazioni particolari
- Bruciatori intubati
- Uniforme distribuzione del calore
- Ottimale impiego dell'energia
- Flessibilità
- Regolazioni semplici
- Controllo e regolazione della temperatura in ogni modulo
- Canali indipendenti nel bicanale

È un essiccatoio con bruciatori intubati in acciaio inox genericamente utilizzato in ingresso forno: il sistema ad irraggiamento e convezione permette di trattare prodotti con applicazioni particolari non gestibili con moti convettivi. Il controllo dell'essiccatoio è integrato nel controllo del forno ma il suo funzionamento è indipendente ed ogni bruciatore prevede la gestione puntuale del rapporto aria/gas per ottimizzare il consumo. I due canali dell'essiccatoio JBN, fra loro separati, sono collegati ai corrispondenti canali del forno da una rulliera. Data la semplicità di regolazione e la flessibilità dell'impianto, nei due canali è possibile trattare materiali anche molto diversi.





EUP/EDP

EN

BENEFITS

- Suitable for eliminating moisture content in the glaze
- Versatile: suitable for all sizes, slabs included
- Combustion system with low CO₂ content
- Perfect temperature distribution
- Fast cycle
- Flexible
- Simple adjustments
- Twin channel version has independent channels
- Excellent insulation

Single or twin channel circulation dryer to prepare the product before it enters the kiln, thus preventing any damage that might stem from excess residual moisture content. Adapts to any size or thickness, simplifying plant engineering and ensuring consistent quality; hot air, blown into the dryer via piping above and below the roller conveyor, ensures homogeneous drying. Dryer control is integrated with kiln control and designed to utilize recycled hot air from the kiln. This means manufacturers can reduce consumption and use burners only when needed. On the twin channel version, mechanical and thermal separation of the two dryer channels lets users dry two different sizes simultaneously.

EUP/EDP

IT

BENEFICI

- Adatto per eliminare l'umidità da smalto
- Versatile; idoneo per tutti i formati, comprese le lastre
- Sistema di combustione a basso tenore di CO₂
- Distribuzione perfetta della temperatura
- Ciclo veloce
- Flessibile
- Regolazioni semplici
- Canali indipendenti nel bicanale
- Elevato isolamento

Essiccatoio mono o bicanale a ricircolo per preparare il prodotto prima dell'ingresso nel forno, evitando rotture per eccessiva umidità residua. Si adatta a qualunque formato e spessore semplificando l'impiantistica e garantendo qualità costante: l'aria calda, soffiata all'interno dell'essiccatoio tramite tubazioni poste sopra e sotto il piano rulli, permette un'essiccazione omogenea. Il controllo dell'essiccatoio è integrato nel controllo del forno ed è predisposto per il recupero di aria calda dal forno per permettere di ridurre il consumo utilizzando i generatori di calore solo quando servono. Nella versione bicanale la separazione meccanica e termica fra i due canali dell'essiccatoio permette l'essiccamento contemporaneo di due differenti formati.

ELS

EN

BENEFITS

- Suitable for storage basket lines
- Homogeneous drying
- Automatic drying cycle management
- Uses recycled air

The ELS tunnel finishing dryer can be installed on storage basket lines. Hot air is distributed through the drying tunnel extremely evenly via holes on the inner walls.

Air is sent alternately from one wall to the other via timed automatic valves.

The hot air can come from either the cooling chimney of a kiln or one or more air-flow burners positioned on the load-bearing dryer roof.

ELS

IT

BENEFICI

- Adatto per linee di stoccaggio a cestoni
- Essiccamento omogeneo
- Gestione automatica del ciclo di essiccamento
- Utilizza aria di recupero

L'essiccatoio finitore a tunnel ELS si può montare su linee di stoccaggio a cestoni. L'aria calda viene distribuita nel tunnel di essiccamento in modo estremamente omogeneo attraverso fori praticati sulle pareti interne inviandola alternativamente da una parete all'altra tramite valvole automatiche temporizzate.

L'aria calda può provenire o dal camino di raffreddamento di un forno o da uno o più generatori in vena d'aria, posizionati sulla volta portante dell'essiccatoio.



EN IT

SACMI si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso / 30.09.2021
SACMI reserves the right to introduce changes without notice / 30.09.2021



WWW.SACMI.COM